

Suave y estable

Z-HIPS es un termoplástico versátil perfecto para prototipos de impresión 3D que se puede utilizar en pruebas exhaustivas antes de iniciar los procesos de producción. Presenta un alto nivel de dureza, lo que le permite realizar impresiones duraderas sin comprometer su calidad. Con Z-HIPS, sus modelos más atrevidos pueden adquirir una superficie única, lisa y semimapa y parecerse a elementos fabricados con plásticos de producción en masa, por lo tanto, imitar productos de consumo completos o piezas de uso final. Z-HIPS también es totalmente adecuado para crear prototipos de piezas mecánicas o elementos de carcasa para pruebas de rendimiento.

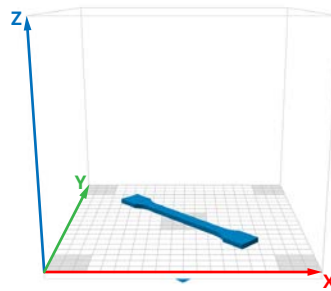


Propiedades mecánicas	Métrico	Imperial	Método de prueba
Resistencia a la tracción	16,90 MPa	2450 psi	ISO 527: 1998
Romper el estrés	13,02 MPa	1890 psi	ISO 527: 1998
Alargamiento a máxima tensión de tracción	1,87%	1,87%	ISO 527: 1998
Alargamiento a la rotura	7,75%	7,75%	ISO 527: 1998
Esfuerzo de flexión	29,30 MPa	4250 psi	ISO 178: 2011
Módulo de flexión	1,18 GPa	171 ksi	ISO 178: 2011
Impacto Izod, con muescas	4,82 kJ / m ²	2,29 ft-lb / pulg ²	ISO 180: 2004
Propiedades termales	Métrico	Imperial	Método de prueba
Temperatura de transición del vidrio	96,68 ° C	210 ° F	ISO 11357-3: 2014
Otras propiedades	Métrico	Imperial	Método de prueba
Índice de fluidez	7,14 g / 10 min Carga 5 kg Temperatura 200 ° C	0,0157 libras / 10 min Carga 11 lb Temperatura 392 ° F	ISO 1133: 2006
Densidad específica	1,136 g / cm ³	9.48 libras / galón	ISO 1183-3: 2003
Dureza Shore (D)	73,2	73,2	ISO 868: 1998

Los datos presentados en este documento están destinados únicamente a fines informativos y de comparación. No deben utilizarse para las especificaciones del proyecto o su evaluación de calidad. Las propiedades reales del material dependen de las condiciones del proceso de impresión, la estructura de diseño y su propósito, las condiciones de prueba, etc.

Las muestras de Z-HIPS utilizadas para realizar las pruebas se construyeron en Zortrax M200. Los parámetros generales de impresión utilizados se indican a continuación:

Z-SUITE: v2.2.0.0
Espesor de la capa: 0,19 mm;
Alta calidad;
Costura: Normal;
Relleno: Sólido,
Velocidad del ventilador: Auto;
Capas de superficie:
- Superior: 7 (predeterminado);
- Inferior: 4 (predeterminado);



Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Cada usuario es responsable de cumplir con los estándares de seguridad del producto, su uso previsto, así como la ley y las reglas de eliminación de desechos (y reciclaje) de equipos eléctricos y electrónicos. Zortrax no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas, entre otras, las garantías implícitas de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular.

zortrax

Zortrax SA
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polonia
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Contacto
Oficina: office@zortrax.com
Departamento de ventas: sales@zortrax.com
Centro de soporte: support@zortrax.com