

## Resistencia máxima

Z-PCABS es una mezcla única que combina las propiedades de dos materiales: ABS y policarbonato (PC). Sus ventajas incluyen una alta durabilidad mecánica y resistencia a varios factores, incluidas las altas temperaturas. Z-PCABS se adapta perfectamente al uso industrial, ya que le permite probar sus prototipos y piezas de uso final independientemente de las condiciones extremas. Se beneficiará de esta fusión de materiales mientras crea carcasas de herramientas cotidianas, elementos de construcción de varios equipos y componentes automotrices que permanecerán estables y completamente funcionales a lo largo del tiempo.

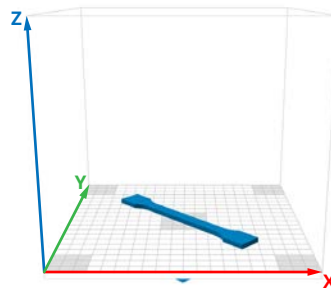


Propiedades mecánicas	Métrico	Imperial	Método de prueba
Resistencia a la tracción	36,89 MPa	5350 psi	ISO 527: 1998
Romper el estrés	34,76 MPa	5040 psi	ISO 527: 1998
Alargamiento a máxima tensión de tracción	6,93%	6,93%	ISO 527: 1998
Alargamiento a la rotura	8,56%	8,56%	ISO 527: 1998
Esfuerzo de flexión	58.40 MPa	8470 psi	ISO 178: 2011
Módulo de flexión	1,27 GPa	184 ksi	ISO 178: 2011
Impacto Izod, con muescas	11,40 kJ / m <sup>2</sup>	5,42 libras-pie / pulg.	ISO 180: 2004
Propiedades termales	Métrico	Imperial	Método de prueba
Temperatura de transición del vidrio	104,1 ° C	219 ° F	ISO 11357-3: 2014
Otras propiedades	Métrico	Imperial	Método de prueba
Índice de fluidez	30,07 g / 10 min Carga 5 kg Temperatura 260 ° C	0,0663 libras / 10 min Carga 11 lb Temperatura 500 ° F	ISO 1133: 2006
Densidad específica	1,139 g / cm <sup>3</sup>	9.51 libras / galón	ISO 1183-3: 2003
Dureza Shore (D)	73,0	73,0	ISO 868: 1998

Los datos presentados en este documento están destinados únicamente a fines informativos y de comparación. No deben utilizarse para las especificaciones del proyecto o su evaluación de calidad. Las propiedades reales del material dependen de las condiciones del proceso de impresión, la estructura de diseño y su propósito, las condiciones de prueba, etc.

Las muestras de Z-PCABS utilizadas para llevar a cabo las pruebas se construyeron en Zortrax M200. Los parámetros generales de impresión utilizados se indican a continuación:

Z-SUITE: v2.2.0.0  
Espesor de la capa: 0,19 mm;  
Alta calidad;  
Costura: Normal;  
Relleno: Sólido,  
Velocidad del ventilador: Auto;  
Capas de superficie:  
- Superior: 7 (predeterminado);  
- Inferior: 4 (predeterminado);



Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Cada usuario es responsable de cumplir con los estándares de seguridad del producto, su uso previsto, así como la ley y las reglas de eliminación de desechos (y reciclaje) de equipos eléctricos y electrónicos. Zortrax no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas, entre otras, las garantías implícitas de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular.

**zortrax**

Zortrax SA  
Lubelska 34  
10-409 Olsztyn, Polonia  
NIP: 5242756595  
REGON: 146496404

Contacto  
Oficina: [office@zortrax.com](mailto:office@zortrax.com)  
Departamento de ventas: [sales@zortrax.com](mailto:sales@zortrax.com)  
Centro de soporte: [support@zortrax.com](mailto:support@zortrax.com)