

## Resultados duraderos

Z-PETG es un material de grado industrial que ofrece una excelente resistencia al impacto del tiempo, la mayoría de los ácidos y alcoholes y los álcalis débiles. Sus propiedades incluyen durabilidad y resistencia a la tracción. Z-PETG es la mejor opción para prototipos que se someterán a pruebas de choque reales, incluidas pruebas industriales que involucran aceites y grasas. Z-PETG es una mezcla del popular material PET y glicol. Esto ayudó a eliminar la fragilidad de los modelos y a aumentar su durabilidad. Z-PETG apoyará sus ideas innovadoras con su bajo nivel de contracción y le permitirá crear prototipos de mecanismos complejos, piezas de automóviles y herramientas de fabricación que no se vean afectadas por algunos productos químicos.

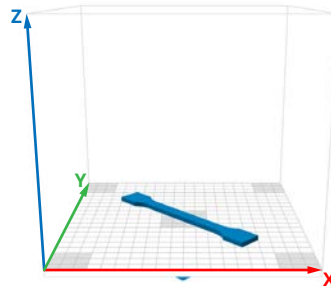


Propiedades mecánicas	Métrico	Imperial	Método de prueba
Resistencia a la tracción	40,18 MPa	5830 psi	ISO 527: 1998
Romper el estrés	37,27 MPa	5410 psi	ISO 527: 1998
Alargamiento a máxima tensión de tracción	5,83%	5,83%	ISO 527: 1998
Alargamiento a la rotura	6,39%	6,39%	ISO 527: 1998
Esfuerzo de flexión	55,30 MPa	8020 psi	ISO 178: 2011
Módulo de flexión	1,39 GPa	202 ksi	ISO 178: 2011
Impacto Izod, con muescas	3,27 kJ / m <sup>2</sup>	1,56 ft-lb / pulg <sup>2</sup>	ISO 180: 2004
Propiedades termales	Métrico	Imperial	Método de prueba
Temperatura de transición del vidrio	77,65 ° C	172 ° F	ISO 11357-3: 2014
Otras propiedades	Métrico	Imperial	Método de prueba
Índice de fluidez	20,02 g / 10 min Carga 2,16 kg Temperatura 230 ° C	0,0441 libras / 10 min Carga 4,76 lb Temperatura 446 ° F	ISO 1133: 2006
Densidad específica	1,295 g / cm <sup>3</sup>	10,8 libras / galón	ISO 1183-3: 2003
Dureza Shore (D)	71,4	71,4	ISO 868: 1998

Los datos presentados en este documento están destinados únicamente a fines informativos y de comparación. No deben utilizarse para las especificaciones del proyecto o su evaluación de calidad. Las propiedades reales del material dependen de las condiciones del proceso de impresión, la estructura de diseño y su propósito, las condiciones de prueba, etc.

Las muestras de Z-PETG utilizadas para realizar las pruebas se construyeron en Zortrax M200. Los parámetros generales de impresión utilizados se indican a continuación:

Z-SUITE: v2.2.0.0  
Espesor de la capa: 0,19 mm;  
Alta calidad;  
Costura: Normal;  
Relleno: Sólido,  
Velocidad del ventilador: Auto;  
Capas de superficie:  
- Superior: 7 (predeterminado);  
- Inferior: 4 (predeterminado);



Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Cada usuario es responsable de cumplir con los estándares de seguridad del producto, su uso previsto, así como la ley y las reglas de eliminación de desechos (y reciclaje) de equipos eléctricos y electrónicos. Zortrax no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluidas, entre otras, las garantías implícitas de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular.

**zortrax**

Zortrax SA  
Lubelska 34  
10-409 Olsztyn, Polonia  
NIP: 5242756595  
REGON: 146496404

Contacto  
Oficina: [office@zortrax.com](mailto:office@zortrax.com)  
Departamento de ventas: [sales@zortrax.com](mailto:sales@zortrax.com)  
Centro de soporte: [support@zortrax.com](mailto:support@zortrax.com)